



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

MATRIX

LINEE AUTOMATICHE
DI **TRONCATURA** CON
SPINTORE ELETTRONICO

LINEE AUTOMATICHE DI TRONCATURA "MATRIX"

"L'evoluzione della specie", partendo dalla vasta gamma di troncatrici a comando manuale TR350, TR450, TR500 e TR600, prodotte fino dai primi anni '70, STROMAB, decide di evolvere la gamma entrando nel settore delle linee automatiche di troncatura e diventandone uno dei più forti player a livello mondiale. Sono ormai più di 1000 le macchine a spintore vendute da quando un'idea è diventata realtà e come al solito è solo grazie allo spirito tipico del Made in Italy, sentimento tutto italiano che riesce ad armonizzare l'attenzione verso i propri clienti, una profonda conoscenza dei mercati, il giusto rapporto qualità-prezzo e l'instancabile fiducia nella nostra azienda che ci ha permesso di diventare un punto di riferimento a livello mondiale.

L'EVOLUZIONE DELLA SPECIE: L'ESPERIENZA IN UN SOFTWARE.

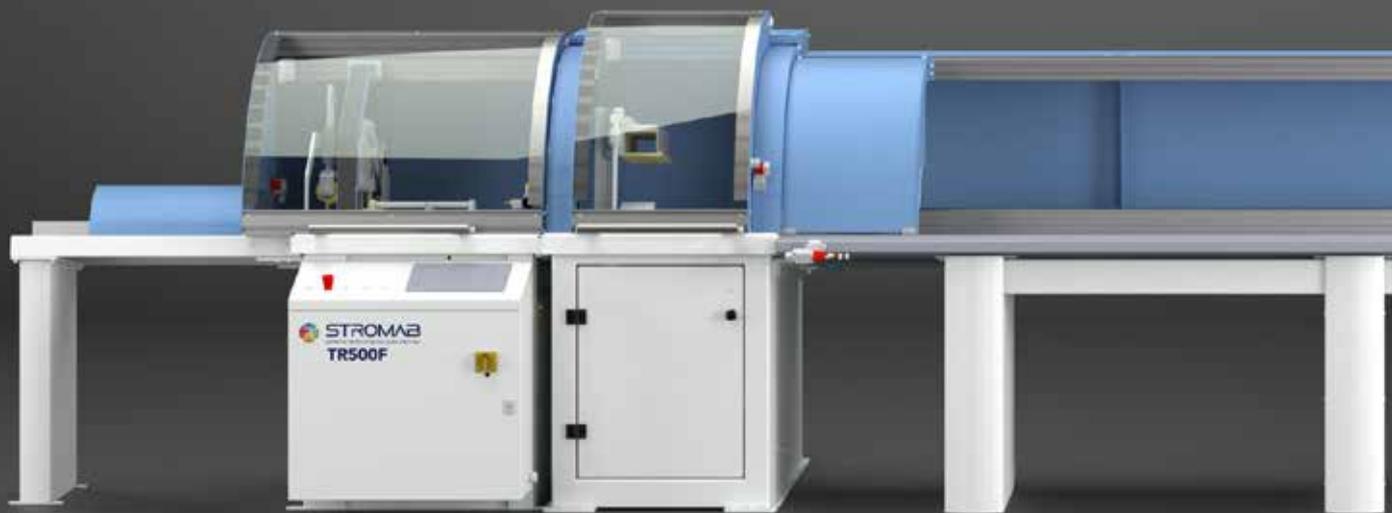






STROMAB

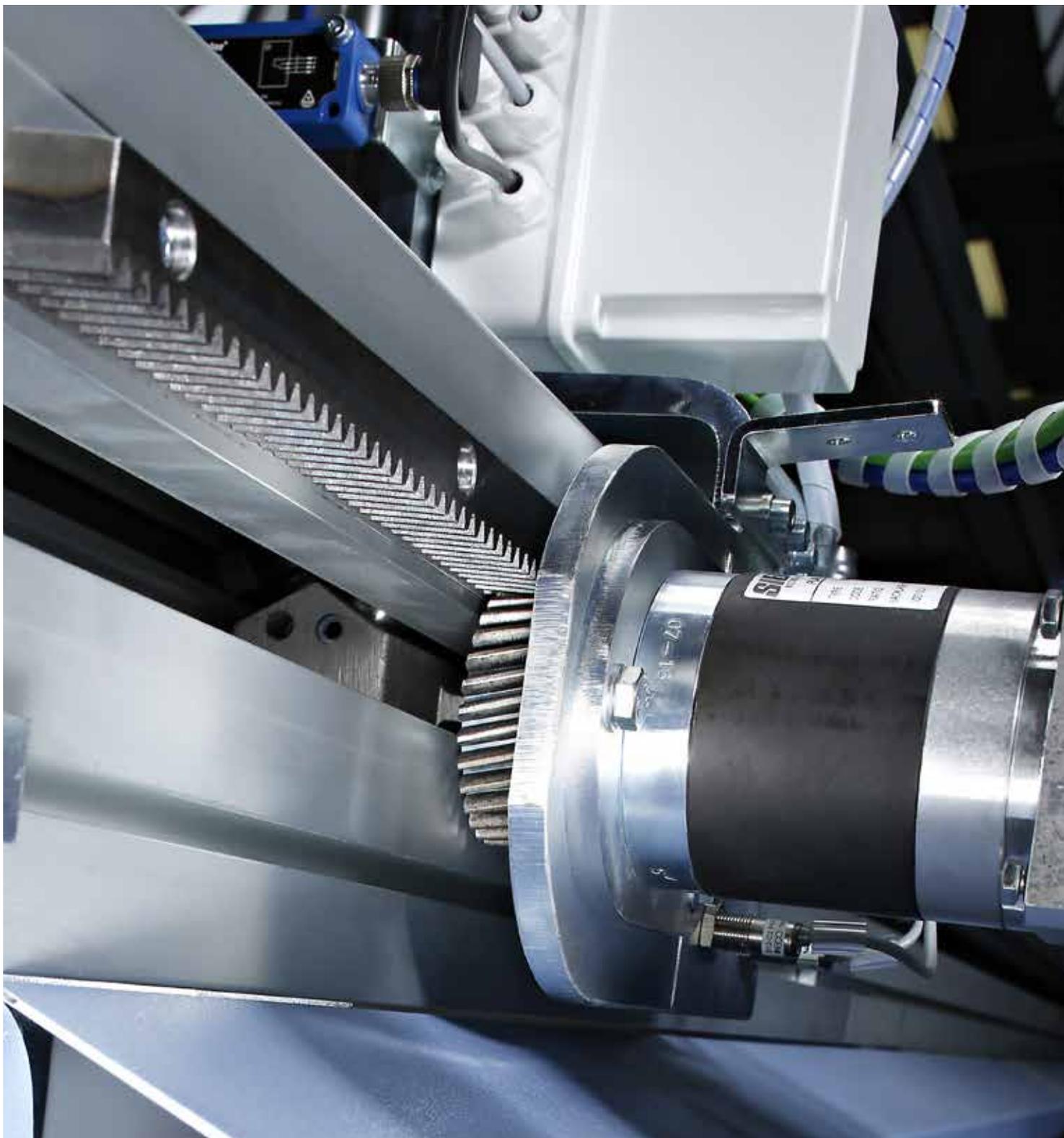
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



MATRIX, UNA FILOSOFIA **STROMAB**

Matrix è per noi una troncatrice a spintore elettronico con asse controllato. La gamma è evoluta con l'arrivo di nuove unità di troncatura, oggi possiamo offrire TR450, TR500, TR600, TR500/F, FAST500. Il lungo elenco di versioni, da 2000 mm a 14000 mm di lunghezza, con spintore destro e sinistro, e la vasta gamma di accessori ci permette di accontentare anche la clientela più esigente.





LA **PRECISIONE**
NON PUO' ESSERE
UN'OPINIONE

TR450 - TR500 - TR600

Dettaglio del sistema di avanzamento del braccio spintore con pignone e cremagliera e motore brushless per un posizionamento senza compromessi.

TR450 e TR500 ciclo esecuzione taglio 4 secondi

TR600 ciclo esecuzione taglio 6 secondi.

3 versioni per 3 soluzioni integrate BASE / OPTI / OPTI-PLUS

scelte chiare x soluzioni complesse.



BASE

Linea di taglio ideata per chi lavora materiale a lunghezze costanti, con carico di pezzi singolo o pacchi.

3 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Sequenza e Sequenza tavola)



OPTI

Funzione che permette la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Soluzione ottimale per chi lavora materiale a lunghezze variabili, con carico di pezzi singoli o pacchi.

6 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Sequenza, Sequenza tavola, Volume, Minimo scarto e Priorità)



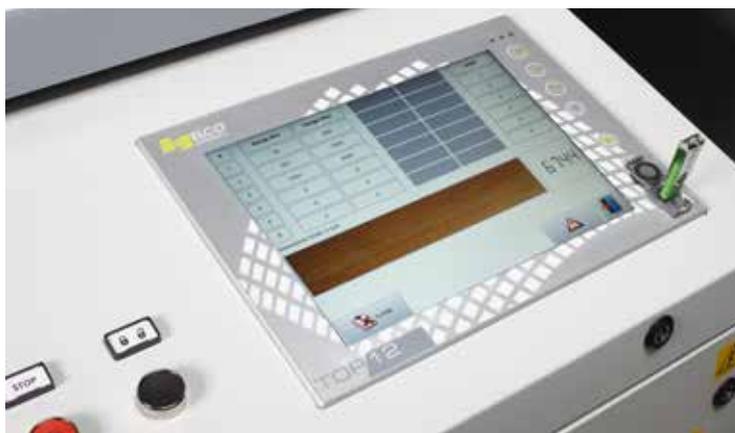
OPTI PLUS

Funzione di rilevamento dei segni che garantisce un **ottimizzazione totale** e l'eliminazione di nodi e difetti.

Marcatura con gessi fluorescenti. (da ordinare sempre in combinazione con la funzione OPTI)

Programmatore "touch-screen" da 12" ad alta risoluzione con interfaccia grafica.

Porta USB e porta Ethernet di serie.



Dettaglio dello spintore con sensore di misurazione automatica del pezzo da tagliare (funzione OPTI)



Ultima nata nella famiglia delle troncatrici è stata pensata per ridurre i tempi ed aumentare la produzione. **Esegue un ciclo di taglio in 2 secondi.**



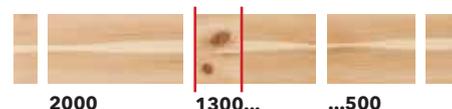
BASE

Linea di taglio ideata per chi lavora materiale a lunghezze costanti, con carico di pezzi singolo o pacchi.
3 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Sequenza e Sequenza tavola)



OPTI

Funzione che permette la misurazione automatica del pezzo da tagliare. Soluzione ottimale per chi lavora materiale a lunghezze variabili, con carico di pezzi singoli o pacchi.
6 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Sequenza, Sequenza tavola, Volume, Minimo scarto e Priorità)



OPTI PLUS

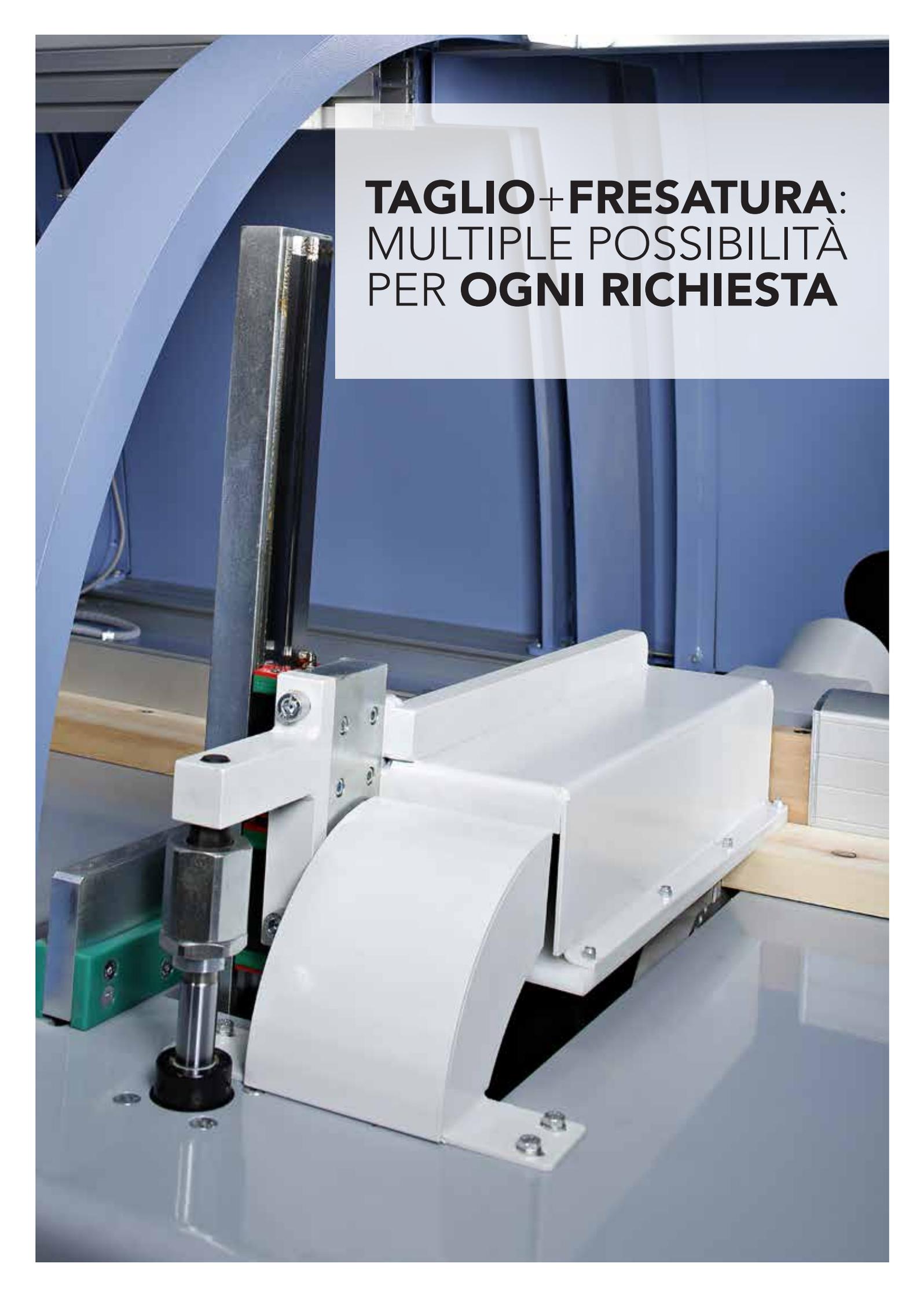
Funzione di rilevamento dei segni che garantisce un **ottimizzazione totale** e l'eliminazione di nodi e difetti. Marcatura con gessi fluorescenti. (da ordinare sempre in combinazione con la funzione OPTI)

Dettaglio del pressore premilegno superiore.



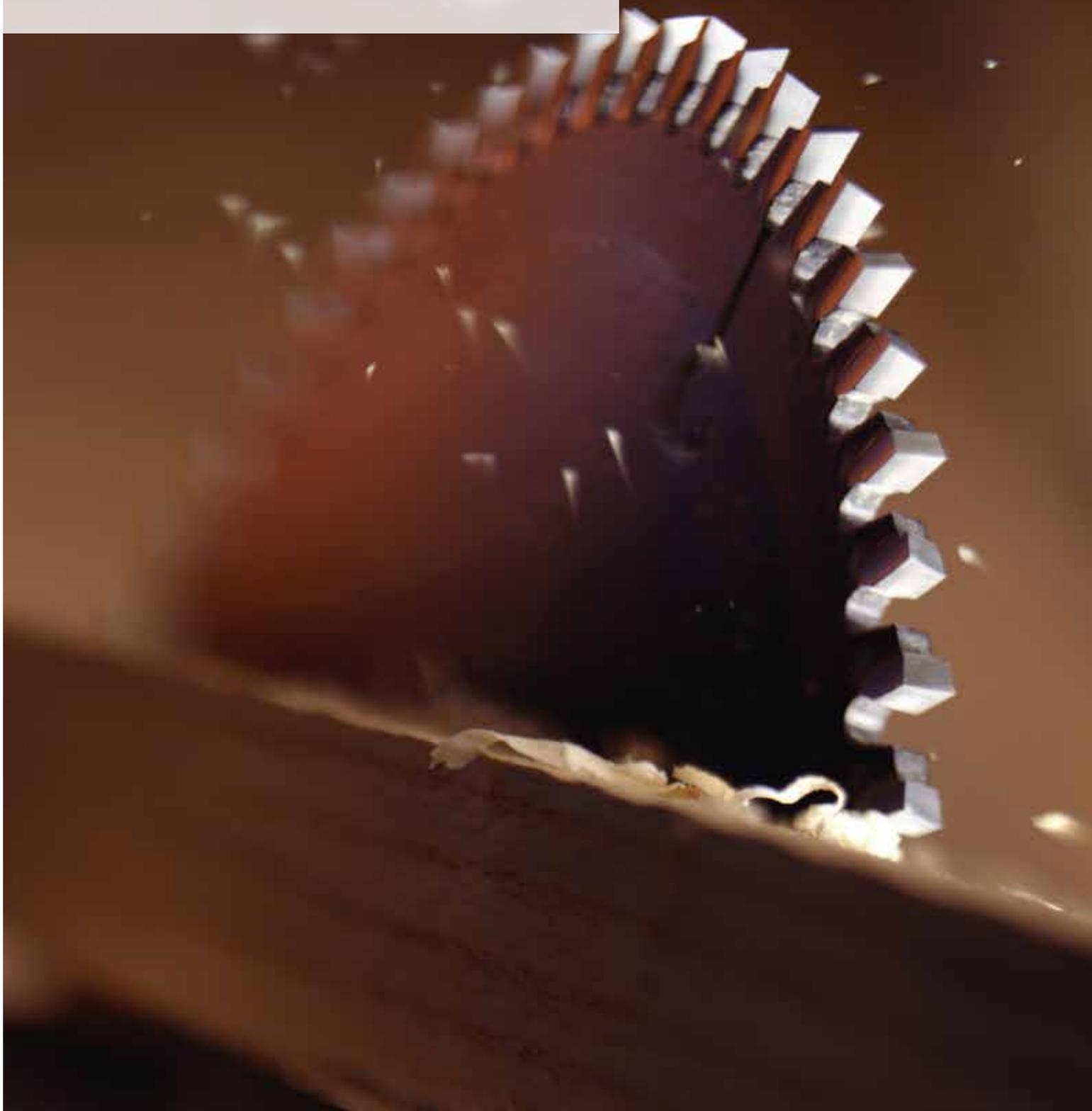
Dettaglio dei pressori frontali.





TAGLIO + FRESATURA:
MULTIPLE POSSIBILITÀ
PER **OGNI RICHIESTA**

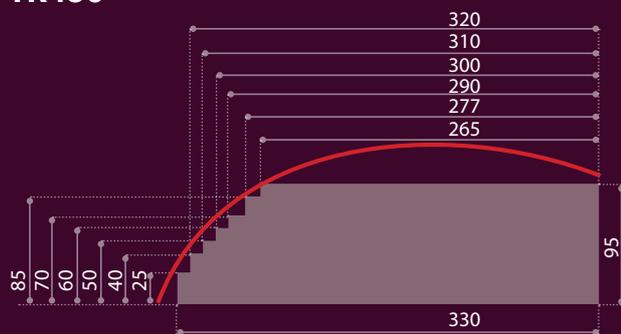
IL TAGLIO
IN DIVERSE
SOLUZIONI



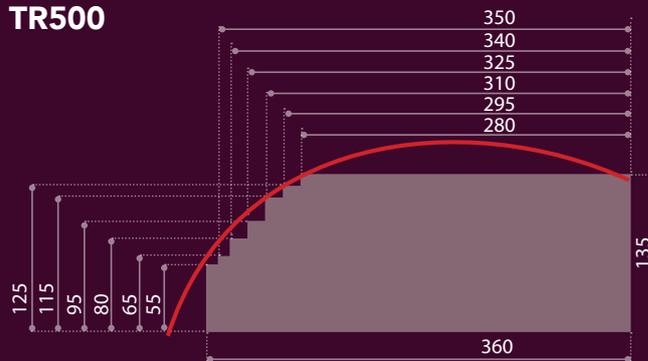
DIAGRAMMI DI TAGLIO

TR450-TR500-TR600

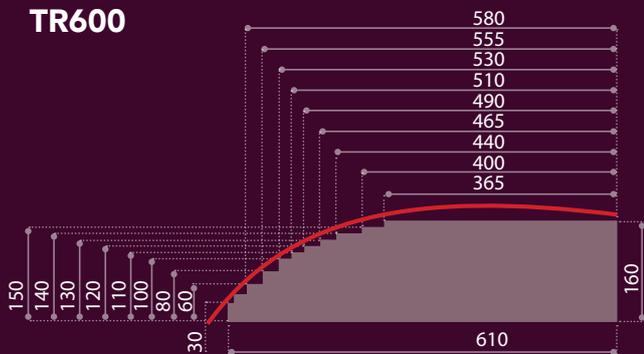
TR450



TR500



TR600



DIAGRAMMI DI TAGLIO

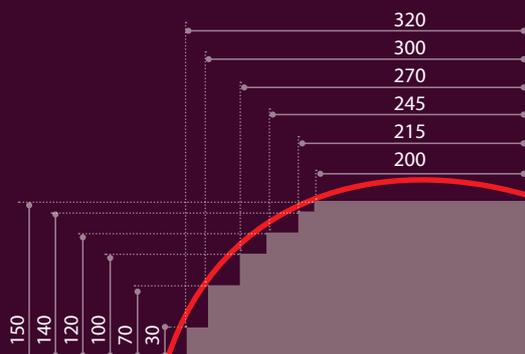
FAST500

Grazie all'innovativo sistema di posizionamento meccanico della lama abbiamo introdotto il nuovo sistema di taglio a geometria variabile per soddisfare con la stessa macchina sia le esigenze di massima altezza (POS. "A") che le esigenze di massima larghezza (POS. "B")

CAPACITÀ DI TAGLIO

POS. A

MAX. ALTEZZA

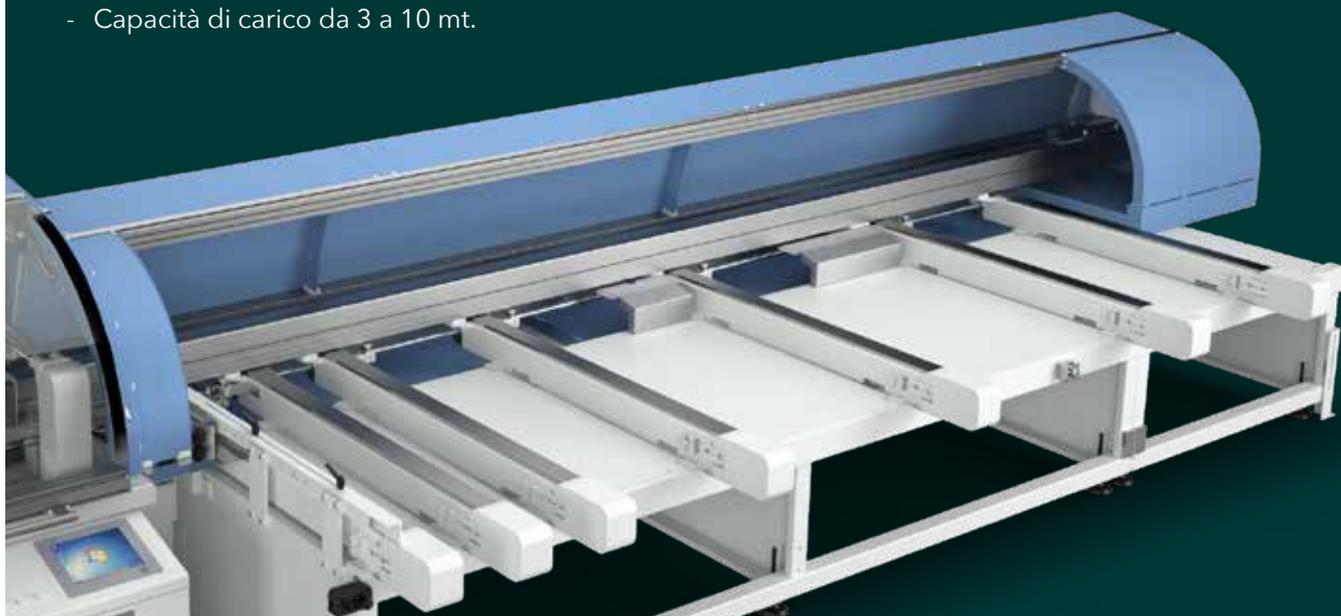


UN SUPPORTO
ALLA TUA
OPERATIVITÀ



CARICATORE AUTOMATICO

- Caricatore automatico per pezzi singoli o materiale a pacchi
- Sistema di carico a catene
- Capacità di carico da 3 a 10 mt.





SELEZIONATORE ELETTRONICO CON TAPPETO ED ESPULSORI RAPIDI

- Tappeto a velocità variabile 0-120 mt./min.
- Accoppiamento misura/espulsore direttamente da lista di taglio
- Banco di raccolta a rullini folli





GLI **OPTIONAL** CHE FANNO LA DIFFERENZA

Botola espulsione rifili di testa e
scarti di coda di tagli dritti (chiusa)



Botola espulsione rifili di testa e
scarti di coda di tagli dritti (aperta)



Pressore verticale esterno





ACCESSORI

Tipico solo dell'industria Italiana abbiamo deciso di soddisfare tutte le esigenze dei nostri clienti con l'introduzione di una vasta gamma di accessori, solo per elencarne alcuni:

- sistema di carico posizionato sia a destra che a sinistra dell'unità di taglio
- lunghezza dello spintore da 2000 a 14000 mm.
- software di ottimizzazione con 6 opzioni di programmazione
- 3 stampanti per etichette e 1 stampante a getto d'inchiostro
- Sistemi di carico automatico
- Sistemi di scarico automatico

Stampante di etichette



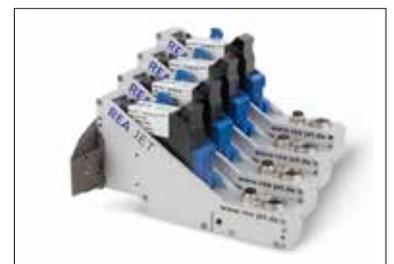
Pressore laterale interno



Stampante a getto d'inchiostro ad alta risoluzione REA JET HR



Nr. 4 Teste di stampa in verticale, altezza di stampa mm. 50,8



Nr. 2 Teste di stampa in verticale, altezza di stampa mm. 25,4



UNA SOLA MACCHINA, MILLE UTILIZZI DIVERSI

Le linee di troncatura MATRIX sono in grado di soddisfare tutte le esigenze di taglio a 90° apprezzate dai produttori di imballaggi classici (pallet, gabbie, casse), arredi da giardino, mobili in legno massiccio e serramenti in legno.



CARATTERISTICHE TECNICHE		TR450	TR500	TR600	FAST500
Potenza Motore	Hp.	5,5 (4 kW)	10 (7,5 kW)	12 (9,2 kW)	10 (7,5 kW)
Diametro lama	mm.	450	500	600	500
Bocche aspirazione	nr.	2 Ø 100 mm.	4 Ø 100 mm.	4 Ø 100 mm.	2 Ø 120 mm.
Portata aspirazione	m ³ /h	1200	2400	2400	900
Consumo aria per ciclo	nl	6	4	no	34,8
Azionamento gruppo di taglio		pneumatico	pneumatico	idraulico	pneumatico

UNITÀ A FRESARE		TR500/F
Fresa a 4 + 4 coltelli	mm.	Ø max 280
Diametro foro fresa	mm.	40
Corsa di fresatura	mm.	400
Larghezza max. utensile di fresatura	mm.	100
Regolazione profondità di fresatura	mm.	0 ÷ 75
Potenza motore standard	Hp.	5,5 (4 kW)
Bocche di aspirazione	nr.	3 Ø 120 mm.

	BASE	OPTI	OPTI-PLUS
GESTIONE INSERIMENTO DATI			
Programmatore "touch-screen" da 12"	•	•	•
Creazione liste di taglio direttamente su programmatore a bordo macchina	•	•	•
Trasferimento liste di taglio create da PC attraverso porta USB o Ethernet	•	•	•
Creazione liste di taglio su PC (con opzionale ZS004)	•	•	•
Importazione liste di taglio in EXCEL (con opzionale ZS005)	•	•	•

SOFTWARE DI LAVORAZIONE			
A) Fino a 1000 liste di taglio composte da 10 misure	•	•	•
B) Una sola lista di 10000 misure in sequenza	•	•	•
3 Opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Sequenza e Sequenza tavola)	•	•	•
3 Opzioni di ottimizzazione (Volume, Minimo scarto e Priorità)		•	•

CARATTERISTICHE TECNICHE SPINTORE			
Lunghezze utili da mm.2000 a mm.14000	•	•	•
Sistema d'avanzamento a cremagliera di precisione e motore brushless	•	•	•
Velocità massima dello spintore mt./min 90	•	•	•
Letture di posizionamento con resolver motore brushless	•	•	•
Precisione di posizionamento +/- 0,4 mm.	•	•	•
Piano di lavoro inclinato di 8°	•	•	•
Sollevamento pneumatico dello spintore a fine ciclo e ritorno sopraelevato	•	•	•
Fotocellula lettura lunghezza pezzo		•	•
Fotocellula di rilevamento difetti con marcatura a gesso fluorescente			•
Gestione di 3 gradi di qualità (Q1-Q2-Q3)			•

La nostra famiglia da 50 anni costruisce con passione le macchine che oggi aiutano tanti nostri clienti a rendere il proprio lavoro più gratificante.



CLIENTI
SODDISFATTI





www.stromab.it

IL VALORE DI UN'IMPRESA FAMILIARE

Dal 1965 Stromab è sinonimo di affidabilità.

E noi crediamo che questa singola parola esprima al meglio la nostra filosofia produttiva in oltre 40 anni di attività. La consapevolezza che nessun investimento può dare maggiori vantaggi della soddisfazione dei nostri clienti, ci porta a dedicare sempre nuove energie verso una costante ricerca in tecnologia, sviluppo e risorse umane. Un trend di crescita ininterrotto è la naturale conseguenza di una politica aziendale fondata sul valore dei risultati nel pieno rispetto delle esigenze ambientali. Con una superficie di oltre 5000 m², 40 dipendenti ed una linea di prodotti costantemente aggiornata, la Stromab si guadagna uno spazio significativo tra le realtà più dinamiche nel settore delle macchine per la lavorazione del legno.

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere variati per miglioramenti.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com